

D8115 Trasparente Opaco D8117 Trasparente Semi-lucido

Il sistema flessibile per riprodurre qualsiasi livello di opacità

La crescente diffusione e popolarità delle finiture opache richiede processi di riparazione sempre più efficienti e con una corrispondenza perfetta all'originale.

PPG lancia oggi due nuovi trasparenti: **D8115 Trasparente Opaco** e **D8117 Trasparente Semi-lucido**, utilizzabili singolarmente o miscelati tra di loro: una soluzione estremamente flessibile che permette di riprodurre qualsiasi finitura originale opaca.

Non necessitano di catalizzatori e diluenti dedicati: utilizzano i catalizzatori **D8302** e **D8329** e la gamma di diluenti **D82XX**.



Vantaggi e Benefici di D8115 Trasparente Opaco e D8117 Trasparente Semi-lucido >

Vantaggi	Benefici
2 trasparenti dedicati da usare da soli o miscelati tra loro per un ampio range di livelli di opacità	Un processo semplice e flessibile che garantisce una corrispondenza perfetta alla finitura opaca originale
Sfumatura della base opaca solo sulla parte interessata dalla riparazione anziché sull'intero pannello	Un processo estremamente efficiente
Possono essere utilizzati su plastica rigida	Una soluzione semplice per tutti i livelli di opacità

PPG Industries
Bringing innovation to the surface.™

PPG ITALIA SALES & SERVICES S.R.L.
Via Alcide De Gasperi, 17/19 - 20020 Lainate (Mi)
Tel. +39 02 9317921 - Fax +39 02 93179251
www.ppgrefinish.com



www.ppgrefinish.com

The information provided is in good faith and is correct at time of print. It does not form part of a legal contract. PPG and PPG Logo are Trademarks of PPG Industries © 2013 PPG Industries. All right reserved

Diventa realtà. Con PPG



Diventa realtà. Con PPG



D8115 Trasparente Opaco D8117 Trasparente Semi-lucido

Il sistema flessibile per riprodurre qualsiasi livello di opacità

FASCE DI OPACITÀ

Le fasce di opaco qui riportate sono indicative: per ogni fascia sono possibili variazioni del $\pm 10\%$ dovute alle diverse modalità applicative e alle condizioni ambientali.

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate. I pesi NON sono cumulativi: tarare la bilancia tra le aggiunte.

NON UTILIZZARE IL DILUENTE ACCELERANTE D8714

Miscelazione a peso trasparenti opachi D8115 - D8117

Fascia	Opacità	Prodotto	Lt. 0,1	Lt. 0,2	Lt. 0,3	Lt. 0,4	Lt. 0,5	Lt. 1
FC01	Fino al 10%	D8115	57	114	171	228	285	570
FC02	10-20%	D8115	39,9	79,8	119,7	159,6	199,5	399
		D8117	17,1	34,2	51,3	68,4	85,5	171
FC03	20-30%	D8115	28,5	57	85,5	114	142,5	285
		D8117	28,5	57	85,5	114	142,5	285
FC04	30-45%	D8115	22,8	45,6	68,4	91,2	114	228
		D8117	34,2	68,4	102,6	136,8	171	342
FC05	45-60%	D8117	57	114	171	228	285	570

Catalisi HS D8239 - 3:1:1,5 - Per temperature $>30^{\circ}\text{C}$

Catalizzatore	D8239	19,5	39	58,5	78	97,5	195
Diluyente	D87xx	23,5	47	70,5	94	117,5	235

Catalisi UHS D8302 - 5:1:3,5 - Per temperature tra $20^{\circ}\text{-}30^{\circ}\text{C}$

Catalizzatore	D8302	11,8	23,6	35,4	47,2	59	118
Diluyente	D87xx	32,6	65,2	97,8	130,4	163	326

CICLO DI RIPARAZIONE

- Con le finiture opache non è possibile effettuare il processo di sfumatura del trasparente.
- La rimozione di sporchini ed eventuali imperfezioni può essere eseguita sulla base opaca o sulla prima mano di trasparente (vedi Scheda Tecnica).

Selezione del colore



Lucidare una piccola area (circa 20x20 cm) vicina alla zona danneggiata.

Valutare il colore attraverso RapidMatch™ o i supporti colore PPG.



Se necessario, applicare lamierini provatinta con trasparente lucido.

Valutare il colore con i supporti colore PPG o lamierini "lucidi" nella zona lucidata.

Selezione del grado di opacità



Per colori opachi originali il grado di opacità è abbinato alla formula colore disponibile in PaintManager®. Se non si conosce il grado di opacità, misurare con glossmetro o procedere con l'applicazione delle "fasce FC01/FC05" su lamierini provatinta, applicati con il colore scelto.



Eeguire l'applicazione con le stesse modalità applicative che si utilizzeranno per la verniciatura del veicolo: aerografo, numero di mani, appassimenti e cabina.

Verificare la giusta corrispondenza del grado di opacità.

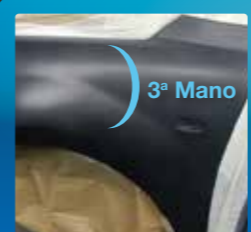
Applicazione della base opaca



Applicare Envirobase High Performance del colore selezionato fino al raggiungimento della copertura.



Aggiungere il 30% di T490 (diluito al 30%), ed applicare una mano leggera ai bordi della precedente, allargandosi di circa 10 cm.



Aggiungere nuovamente il 25-30% di T490 (diluito al 30%), ed applicare una mano leggera ai bordi della precedente, allargandosi di circa 10 cm. Applicare una mano di sfumatura. A completo appassimento procedere con l'applicazione del trasparente.

Il processo qui descritto può variare a seconda dei cicli di verniciatura utilizzati in primo impianto. Fare riferimento al sito PPG per ulteriori informazioni.

Prima di procedere con la riparazione è necessario valutare se è possibile limitare la riparazione al singolo pannello oppure allargare la lavorazione sui pezzi adiacenti.

Applicazione del trasparente



Applicare una mano piena di trasparente su tutta la superficie. Attendere la completa opacizzazione (circa 60 min.): questo consente di rimuovere eventuali sporchini prima di procedere con l'ultima mano (utilizzare abrasivi P2500/3000).



Applicare una seconda mano piena*. Attendere la completa opacizzazione prima di procedere con l'essiccazione.

*Per l'applicazione della fascia FC01 (D8115) applicare immediatamente una mano di sfumatura sul film bagnato, al termine di ogni singolo pannello.



Grazie ai trasparenti opachi D8115 e D8117 è possibile ottenere una perfetta corrispondenza alla tinta opaca originale