Diventa realtà. Con PPG

Processo di riparazione
Finitura Texturizzata Peugeot 208

INTRODUZIONE

Peugeot sul modello 208 ha due colori che ora sono disponibili con finitura texturizzata opaca.

Derivano da colori già esistenti sulla 208, ma sul cui trasparente lucido di Primo Impianto è stato applicato un trasparente texturizzato.

Altri due “nuovi” colori con finitura texturizzata sono previsti sulla 208 GTI e 308 GTI: si tratta di una combinazione di rosso 3 CT e nero Texturizzato (quindi un bicolore) sotto il codice KAH:

VALUTAZIONE DEL COLORE

Al fine di definire il colore e l'intensità di texturizzante, si consiglia di applicare lamierini prova tinta come segue:

1. Recuperare un vecchio parafango e applicare 4 lamierini prova colore con nastro per mascheratura.
2. Applicare la base opaca a copertura.
3. Applicare una mano piena di **D8135/D8302/D8714** e lasciare in appassimento.per **30 minuti**. Questo strato è indispensabile per proteggere la base opaca prima dell'applicazione del trasparente e replicare il ciclo originale.
4. Preparare le due miscele (più texturizzata e meno texturizzata) di trasparente **D8117** Texturizzato con **D843** (vd tabelle di catalisi a peso).
5. Applicare le due miscele sui lamierini precedentemente applicati con D8135 (vd processo applicativo).

Pannello prova colore (2/2/1/2)

Sportello benzina Peugeot

TABELLE CATALISI A PESO

Miscela più texturizzata

NON tarare la bilancia all'aggiunta dei componenti

	D8117	D843	D8239	D8719/D8720
0.10 lt	29g	57g	72g	96g
0.25 lt	74g	143g	180g	240g
0.50 lt	147g	286g	359g	479g
0.75 lt	221g	429g	539g	719g
1.00 lt	294g	571g	719g	959g
1.50 lt	441g	857g	1078g	1438g

Miscela meno texturizzata

NON tarare la bilancia all'aggiunta dei componenti

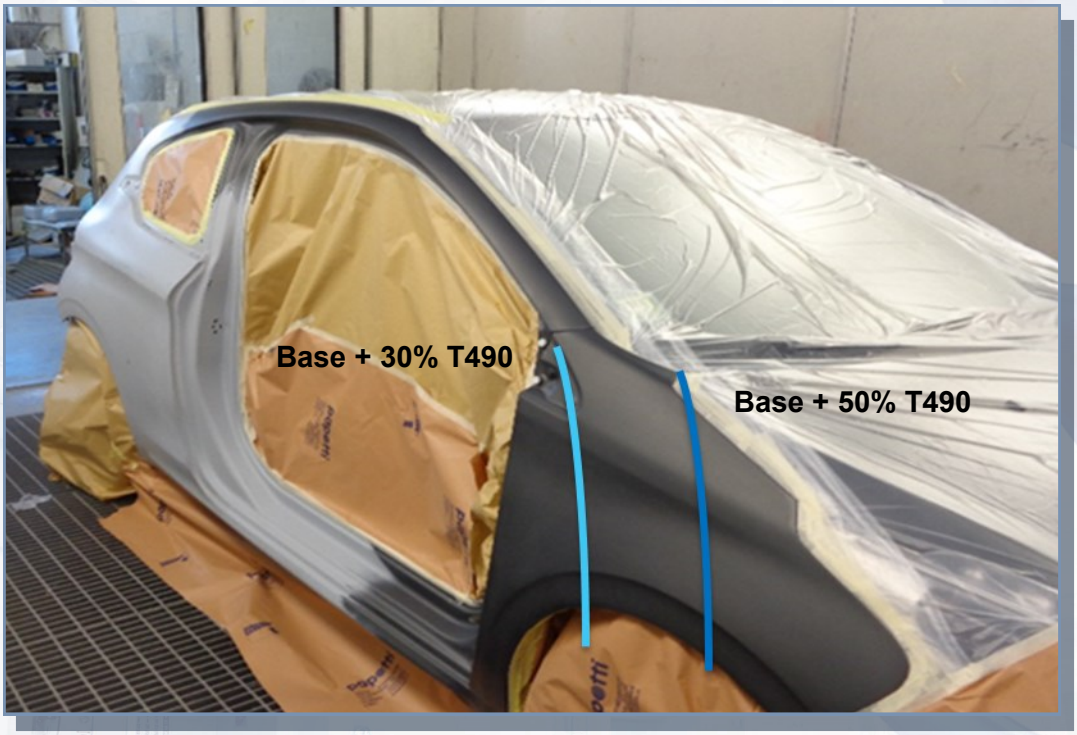
	D8117	D843	D8239	D8719/D8720
0.10 lt	34g	51g	68g	96g
0.25 lt	86g	126g	169g	239g
0.50 lt	172g	253g	338g	478g
0.75 lt	258g	379g	508g	718g
1.00 lt	343g	505g	677g	957g
1.50 lt	515g	758g	1015g	1435g

*** Non si garantisce l'identica definizione estetica dell'originale, l'usura e i lavaggi possono aver alterato la rugosità e il grado di opacità della finitura.**

APPLICAZIONE BASE OPACA

Processo applicativo:

1. Applicare la base opaca *Envirobase® High Performance* fino a copertura
2. Applicare sul bordo della precedente applicazione Envirobase High Performance con l'aggiunta del **30% di T490** diluita come il colore
3. Applicare sul bordo della precedente applicazione Envirobase High Performance con l'aggiunta del **50% di T490** diluita come il colore.



APPLICAZIONE TRASPARENTE LUCIDO

Processo applicativo:

1. Applicare una mano piena di D8145/D8135 con D8714 su tutta la superficie
2. Attendere 30’ di appassimento a temperatura ambiente
3. Preparare il trasparente texturizzato e filtrare con filtro 125 micron
4. Applicare la prima mano di trasparente texturizzato con ugello 1.4-1.5
5. Attendere completea opacizzazione
6. Applicare la seconda mano piena di trasparente texturizzato.

APPLICAZIONE TRASPARENTE TEXTURIZZATO

Processo applicativo:

1. Preparare il trasparente texturizzato e filtrare con filtro 125 micron
2. Applicare la prima mano di trasparente texturizzato con ugello 1.4-1.5
3. Attendere completa opacizzazione
4. Applicare la seconda mano piena di trasparente texturizzato e immediatamente applicare una mano di sfumatura allontanandosi di circa 40-50 cm dalla superficie
5. Attendere completa opacizzazione ed essiccare 40’ a 60°C.